

Sicherheitshinweis! Lassen Sie Ihren 3D-Drucker während des Betriebs niemals unbeaufsichtigt!

Bitte lesen Sie sich diese Anleitung vor der Montage komplett durch! Sämtliche Teile lassen sich eigentlich nicht falsch herum montieren.

Legen Sie bitte alle Teile so herum auf eine Arbeitsfläche, dass die Innenseiten immer nach oben zeigen. Die Innenseiten erkennen Sie leicht an den Einfräsungen für die Muttern oder Zapfen. Diese sollten nach oben zeigen (was nachher dem Innenraum der Druckerabdeckung entspricht).

Die genaue Positionierung entnehmen Sie bitte der Beschriftung der einzelnen Bauteile!

Die seitlichen Verzahnungen passen nun direkt in die gegenüberliegenden Seitenteile.

- 1) Jetzt stecken Sie bitte in jede Mutteraufnahme eine der mitgelieferten M3 Vierkant-Muttern. Diese passen genau in die dafür vorgesehene Aufnahme.

Bitte drehen Sie die Muttern so, dass diese problemlos in die Mutteraufnahme hinein gedrückt werden können.



- 2) Im nächsten Schritt stellen Sie zuerst das rechte Seitenteil auf und schieben dieses in die Verzahnung vom Oberteil. Schrauben Sie das Seitenteil nun mittels der mitgelieferten M3x16 Schrauben fest. Wiederholen Sie diesen Schritt mit dem Frontteil gefolgt vom Unterteil (Boden) und der Rückwand.



- 3) Jetzt wäre der richtige Zeitpunkt, Ihren 3D-Drucker durch die Öffnung der linken fehlenden Seitenwand in das Gehäuse zu schieben!
- 4) Zum Abschluss wird die linke Seitenwand montiert und verschraubt. In dieser stecken Sie nun auch die beiden Halteteile der Filamentführung ein und drücken diese fest nach unten. Je nachdem ob Sie das Filament von oben oder von der Seite einführen möchten, verschließen Sie die nicht benötigte Filamentöffnung mit der im Lieferumfang enthaltenen Abdeckung. Diese verfügt über doppelseitiges Klebeband. Bitte entfernen Sie dazu die Schutzfolie vom Klebeband!

Sollten Sie die Version mit HEPA-Filterung erworben haben, klemmen Sie noch die beiden Kabel vom Netzteil an den Gehäuselüfter an. Achten Sie dabei auf die richtige Polung! Der Pluspol vom Netzteil wird mit dem roten Kabel des Lüfters verbunden, der Minuspol kommt an das schwarze Kabel.



Wir halten für Sie folgende Ersatz- und Verschleißteile bereit, die Sie bei uns optional erwerben können:

- HEPA-Ersatzfilter (hält ca. 600 – 1200 Stunde, je nach Druckeinstellungen)
- Radiallüfter
- Sämtliche Einzelteile vom Gehäuse (Seiten-, Rück- und Frontseite sowie Deckel und Tür)

Falls Sie Probleme beim Zusammenbau haben sollten, dürfen Sie sich gerne per Email an uns wenden.

Andreas Neufeld
3D Printerstore 24
Brandenburgstrasse 7
48531 Nordhorn
Deutschland

Tel.: 05921-39383
Fax: 05921-8294024
E-Mail: info@3dprinterstore24.de